

Härteprüfer REBOUND mini

Portables Härteprüfgerät nach dem Leeb-Verfahren

Eigenschaften:

- Robustes Gehäuse aus Aluminium
- Umwertung nach DIN 50156 und ASTM A956 in Rockwell HRC & HRB, Vickers HV, Brinell HB, Shore HS und Zugfestigkeit Stahl
- Prüfung in jeder Richtung frei einstellbar
- Messpräzision ± 4 HL (0,5 % bei 800 HL)
- Stromversorgung über Akku
- Sehr großer interner Speicher
- USB-Schnittstelle für Datenübertragung auf Thermodrucker und PC
- Deutsche Menüführung
- **Made in Germany**

Werkstoffe und Härtewerte (HLD 200 - 900)

Werkstoff	HRC	HRB	HB	HV	HS
Stahl u. Gusseisen	20-68	60-100	80-650	80-940	32-100
Werkzeugstahl	20-68	-	-	80-940	-
Edelstahl	20-62	46-100	80-650	80-800	-
Grauguss	-	-	90-380	-	-
Alugusslegierungen	-	-	20-160	-	-
Messing	-	-	40-170	-	-
Bronze	-	-	60-290	-	-
Kupfer	-	-	45-315	-	-



Technische Daten:

Messbereich 170 HLD bis 960 HLD

Schlagrichtung 360°

Härteskala HL, HB, HRB, HRC, HV, HS und Zugfestigkeit

Statistik Mittelwert, Minimum, Maximum, Standardabweichung.

Ausreißer können gelöscht werden.

Anzeige LCD 320x240 Pixel, 65536 Farben

Datenspeicher 500.000 Datensätze mit Datum, Uhrzeit und

Bewertung GUT/SCHLECHT und Schlagrichtung

Stromversorgung Integrierte wiederaufladbare Lithium-Ionen-Batterie. Aufladung über Ladeadapter oder über PC-USB

Betriebsdauer ca. 16 Std.

ca. 3 Std. Ladezeit mit Ladeadapter

ca. 6 Std. Ladezeit über PC-USB

Schnittstelle USB

Temperaturen im Betrieb 10°C bis 40°C; Lagerung -10°C bis 60°C

Abmessungen

Höhe 22 mm

Breite 79 mm

Tiefe 135 mm

Gewicht 425 g incl. Schlaggerät D und Kabel

Lieferumfang:

- Härteprüfgerät mit Schlaggerät Typ D
- Härtevergleichsblock HLD
- Reinigungsbürste
- PC Software mit Datenkabel
- Bedienungsanleitung (Deutsch)
- Prüfzertifikat
- Kunststoffkoffer

Optionales Zubehör:

- Prüfsonden für verschiedene Anwendungen
- Thermodrucker mit Kabel
- Auflagerringe für gekrümmte Oberflächen
- Koppelpaste für kleine und dünne Teile
- Härtevergleichsblöcke mit MPA-Zertifikat

Schlaggerät C

Merkmale:
Reduzierte Schlagenergie (ca. ¼ von Typ D).
Anwendung:
Oberflächengehärtete Elemente, Ummantelungen, dünn beschichtete oder schlagempfindliche Teile (geringe Eindringtiefe)



Schlaggerät D

Standard Schlaggerät
Anwendung:
Für die meisten Härteprüfaufgaben

Schlagkörper D



Schlaggerät D+ 15

Merkmale:
Besonders schmaler Aufsatz mit zurückgesetzter Spule
Anwendung:
Härtemessungen in Nuten und Vertiefungen



Schlaggerät DL

Durchmesser des Rohres im Vorderteil
2,78 mm
Länge: 50mm
Anwendung:
Messungen an unzugänglichen Stellen und Vertiefungen



Schlaggerät G

Merkmale:
Vergrößerter Schlagkörper mit erhöhter Schlagenergie (ca. 9x so groß wie Typ D).
Nur kleine Beschädigung der Oberfläche.
Nur für Messungen im Brinell-Bereich (max. 650 HB)
Anwendungen:
Vollmaterial, schwere Guss- und Schmiedeteile

Schlagkörper G



Schlaggerät	D / DC / DL	D+ 15	C	G
Schlagenergie	11 Nmm	11 Nmm	3 Nmm	90 Nmm
Masse des Schlagkörpers	5,5g (DL: 7,3g)	5,5g (DL: 7,3g)	3,0g	20g
Prüfkörper				
• Härte	1600 HV	1600 HV	1600 HV	1600 HV
• Durchmesser	3mm	3mm	3mm	5mm
• Werkstoff			Wolframkarbid	
Schlagkörper				
• Durchmesser	20mm	20mm	20mm	30mm
• Länge	147/86mm	162mm	141mm	254mm
• Gewicht	75/50g	80g	75g	250g
Max. Probenhärte	940 HV	940 HV	1000 HV	650 HB
Beschaffenheit der Oberfläche				
• Rauheitsklasse ISO	N7	N7	N5	N9
• Max. Rauheit Rt	10µm	10µm	2,5µm	30µm
• Mittlere Rauheit Ra	2µm	2µm	0,4µm	7µm
Min. Probengewicht				
• Massive Probe	5kg	5kg	1,5kg	15kg
• Auf stabiler Unterlage	2kg	2kg	0,5kg	5kg
• Angekoppelt mit Koppelpaste	0,1kg	0,1kg	0,02kg	0,5kg
Min. Probendicke				
• Angekoppelt mit Koppelpaste	3mm	3mm	1mm	10mm
• Min. Einhärttiefe	0,8mm	0,8mm	0,2mm	---
Tiefe des Eindrucks				
Bei 300 HV: Durchmesser / Tiefe	0,54mm / 24µm	0,54mm / 24µm	0,38mm / 12µm	1,03mm / 12µm
Bei 300 HV: Durchmesser / Tiefe	0,45mm / 17µm	0,45mm / 17µm	0,32mm / 8µm	0,90mm / 41µm
Bei 800 HV: Durchmesser / Tiefe	0,35mm / 10µm	0,35mm / 10µm	0,30mm / 7µm	--- / ---